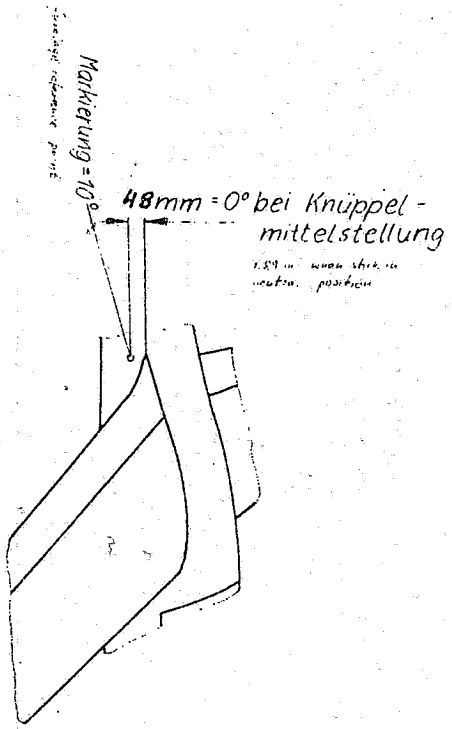
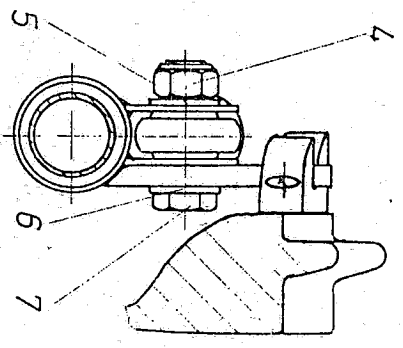


+50
0°
Bohrung in der Bordwand vor eindrehen der Schrauben mit Agarnet od. Harz gefüllt.
Bohrung in der Bordwand ø 3,5 für Pos. 3 u. 8.
Pos. 2 wird mit Agarnet oder Harz nach aufrauben festgeklebt.

Dreh 3,5 mm ø (ø 3,5 mm)
Hohl mit feinstem Sand
oder feinstem Sand 8 mm
mit feinstem Sand gefüllt
wird festgeklebt und
nach aufrauben mit Agarnet
oder Harz nach aufrauben
festgeklebt.



48mm = 0° bei Knüppel-
mittelstellung
Markierung = 10°
Festigkeit reduzieren durch
Festigkeit reduzieren durch

8	1	Blechtreiberschraube 3,5 x 30	7973			
7	1	6kt. Schraube M6 x 28	9037			510-065
6	1	U-Scheibe 6,3 x 12 verz.	125			640-055
5	1	U-Scheibe 6,3 x 12 verz.	125			640-055
4	1	6kt. Mutter M6 (Steppmutter)	9348			610-064
3	2	Blechtreiberschraube 3,9 x 16	7973			500-383
2	1	Malklappenrasten				
1	1	Ankerungsblech				
Pos.	Stk.	Benennung	DIN/LN	Werkstoff	Zeichn.-Nr.	Sach.-Nr.

Brenn		30678		Müller		Q	
Gepr.		30.6.78		Bielefeld		K	
NOBR							
Rolladen-Schneider		Seefluorzubau		Malklappenrasten-Einbau		für L53	
3BR							